

UNIVERSAL  
CERTIFICATION

NB 2163

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Certificate Nr: 2163-PPE-639

Respiratory protective devices, filtering half masks to protect against particles manufactured by

**Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.**

Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,  
P. R. CHINA

are tested and evaluated according to

**EN 149:2001+A1:2009 Respiratory Protective Devices - Filtering Half  
Masks To Protect Against Particles - Requirements, Testing, Marking**

Based on the type examination conducted with the evaluation of test reports, technical file according to Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 5, it is approved that the product meets the requirements of the regulation. The details of essential requirement compliance is given in technical report numbered **2163-PPE-640**.

**Product Definition**

**Brand Name:** YPHD **Model:** YD-002

Filtering half mask

**Total Inwards Leakage:** Class - FFP2

Here by the manufacturer is allowed to use notified body number (2163) and can fix CE mark, as shown below, on the Category III product models given above, with;

- Issuing an appropriate EU Declaration of Conformity according to **Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 9**.
- Ongoing successful performance in fulfilment of the requirements set out in Personal Protective **Equipment Regulation (EU) 2016/425** and harmonized standards, ensured by assessments based on **Annex 7 (Module C2) or Annex 8 (Module 0)** of the regulation no later than 1 year from the beginning of serial production

This certificate is initially issued on **28/04/2020** and will be valid for 5 years if there is no change in the relevant harmonized standard affecting the essential health and safety requirements.

**CE**  
2163

Suat KACMAZ  
UNIVERSAL CERTIFICATION  
Director

The validity of this certificate can be verified online.

**TECHNICAL ASSESSMENT REPORT**

**REPORT DATE/NO:** 28.04.2020 / 2163-PPE-640

**Client:** Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

**Address:** Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. CHINA

This report is for the given above, manufacturer prepared according to the test results obtained for the product dated 25.04.2020 with ID 04-2020-T-053 based on EN 149: 2001 +A1: 2009 standard. The technical file or the manufacturer, and risk evaluation against the essential health safety requirements and the test report evaluated for their relation with Essential Requirements of Personal Protective Equipment Regulation and found to be appropriate.

This report is an annex and an integral part of the EU Type Examination Certificate No. 2163 - PPF. - 639 issued to the manufacturer. The test results and issued certificate belongs only to the tested model. The technical report consists of a total of 7 pages.

**Product Description:** Particle Filtering half mask  
Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Trademark : YPHD

Model : YD-002



**THE CLAUSES OF EN 149: 2001 +A1: 2009 STANDARD RELATED TO EUROPEAN UNION DIRECTIVE  
EU 2016/425 REQUIREMENTS**

**I.1. Design principles**

**I.1.1. Ergonomics**

PPE must be so designed and manufactured that in the foreseeable conditions of use for which it is intended the user can perform the risk related activity normally whilst enjoying appropriate protection of the highest possible level.

**1.1.2. Levels and classes of protection**

**1.1.2.1. Highest level of protection possible**

The optimum level of protection to be taken into account in the design is that beyond which the constraints by the wearing of the PPE would prevent its effective use during the period of exposure to the risk or normal performance of the activity.

**1.1.2.2. Classes of protection appropriate to different levels of risk**

Where differing foreseeable conditions of use are such that several levels of the same risk can be distinguished, appropriate classes of protection must be taken into account in the design of the PPE.

**1.2. Innocuousness of PPE**

**1.2.1. Absence of risks and other inherent nuisance factors**

PPE must be so designed and manufactured as to preclude risks and other nuisance factors under foreseeable conditions of use.

**1.2.1.1. Suitable constituent materials**

The materials of which the PPE is made, including any of their possible decomposition products, must not adversely affect the health or safety of users.

**1.2.1.2. Satisfactory surface condition of all PPE parts in contact with the user**

Any part of the PPE that is in contact or is liable to come into contact with the user when the PPE is worn must be free of rough surfaces, sharp edges, sharp points and the like which could cause excessive irritation or injuries

**1.2.1.3. Maximum permissible user impediment**

Any impediment caused by PPE to movements to be made, postures to be adopted and sensory perception must be minimized: nor must PPE cause movements which endanger the user or other persons.

**1.3 Comfort and effectiveness**

**1.3.1. Adaptation of PPE to user morphology**

PPE must be designed and manufactured in such a way as to facilitate its correct positioning on the user and to remain in place for the foreseeable period of use, bearing in mind ambient factors, the actions to be carried out and the postures to be adopted. For this purpose, it must be possible to adapt the PPE to fit the morphology of the user by all appropriate means, such as adequate adjustment and attachment systems or the provision of an adequate range of sizes.

**1.3.2. Lightness and design strength**

PPE must be as light as possible without prejudicing design strength and efficiency.

Apart from the specific additional requirements which they must satisfy in order to provide adequate protection against the risks in question (see 3), PPE must be capable of withstanding the effects of ambient phenomena inherent under the foreseeable conditions of use

**1.4. Information supplied by the manufacturer**

The notes that must be drawn up by the former and supplied when PPE is placed on the market must contain all relevant information on:

- a) In addition to the name and address of the manufacturer and/or his authorized representative established in the Community
- b) Storage, use, cleaning, maintenance, servicing and disinfection. cleaning, maintenance or disinfectant protection recommended by manufacturers must have no adverse effect on PPE or users when applied in accordance with the relevant instructions:
- c) Performance as recorded during technical tests to check the levels or classes of protection provided by the PPE in question:
- d) Suitable PPE accessories and the characteristics of appropriate spare parts;
- e) The classes of protection appropriate to different levels of risk and the corresponding limits or use;
- f) The obsolescence deadline period of obsolescence of PPE or certain of its components;
- g) The type of packaging suitable for transport;
- h) The significance of any markings(see 2.12)
- i) Where appropriate the references of the Directives applied in accordance with Article5(6) (b);
- j) The name, address and identification number of the notified body involved in the design stage of the PPE

These notes, which must be precise and comprehensible, must be provided at least in the official language(s) of the member state of destination

# UNIVERSAL CERTIFICATION

## 2. ADDITIONAL REQUIEREMENTS COMMON TO SEVERAL CLASSES OR TYPES OF PPE

### 2.1. PPE incorporating adjustment systems

If PPE incorporates adjustment systems, the latter must be designed and manufactured so that after the adjustment, they do not become undone unintentionally in the foreseeable conditions of use.

### 2.3. PPE for the face, eyes and respiratory system

Any restriction of the user's face, eyes, field of vision or respiratory system by the PPE shall be minimized.

The screens for those types of PPE must have a degree of optical neutrality that is compatible with the degree of precision and the duration of the activities of the user.

If necessary, such PPE must be treated or provided with means to prevent misting-up.

Models of PPE intended for users requiring sight correction must be compatible with the wearing of spectacles or contact lenses.

### 2.4. PPE subject to ageing

If it is known that the design performance of new PPE may be significantly affected by ageing, the month and year of manufacture and/or, if possible, the month and year of obsolescence must be indelibly and unambiguously marked on each item of PPE placed on the market and on its packaging.

If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance.

Where appreciable and rapid deterioration in PPE performance is likely to be caused by ageing resulting from the periodic use of a cleaning process recommended by the manufacturer, the latter must, if possible, affix a marking to each item of PPE placed on the market indicating the maximum number of cleaning operations that may be carried out before the equipment needs to be inspected or discarded. Where such a marking is not affixed, the manufacturer must give that information in his instructions.

### 2.6. PPE for use in potentially explosive atmospheres

PPE intended for use in potentially explosive atmospheres must be designed and manufactured in such a way that it cannot be the source of an electric, electrostatic or impact-induced arc or spark likely to cause an explosive mixture to ignite.

### 2.8. PPE for intervention in very dangerous situations

The instructions supplied by the manufacturer with PPE for intervention in very dangerous situations must include, in particular, data intended for competent, trained persons who are qualified to interpret them and ensure their application by the user.

The instructions must also describe the procedure to be adopted in order to verify that PPE is correctly adjusted and functional when worn by the user.

Where PPE incorporates an alarm which is activated in the absence of the level of protection normally provided, the alarm must be designed and placed so that it can be perceived by the user in the foreseeable conditions of use.

### 2.9. PPE incorporating components which can be adjusted or removed by the user

Where PPE incorporates components which can be attached, adjusted or removed by the user for replacement purposes, such components must be designed and manufactured so that they can be easily attached, adjusted and removed without tools.

### 2.12. PPE bearing one or more identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety

The identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety affixed to these types or classes of PPE must preferably take the form of harmonized pictograms or ideograms and must remain perfectly legible throughout the foreseeable useful life of the PPE. In addition, these marks must be complete, precise and comprehensible so as to prevent any misinterpretation: in particular, where such marks incorporate words or sentences, the latter must appear in the official language(s) of the Member State where the equipment is to be used.

If PPE (or a PPE component) is too small to allow all or part of the necessary marking to be affixed, the relevant information must be mentioned on the packing and in the manufacturer's notes.

## 3. ADDITIONAL REQUIREMENTS SPECIFIC TO PARTICULAR RISKS

### 3.10.2. Protection against cutaneous anti ocular contact

PPE intended to prevent the surface contact of all or part of the body with substances and mixtures which are hazardous to health or with harmful biological agents must be capable of preventing the penetration or permeation of such substances and mixtures and agents through the protective integument under the foreseeable conditions of use for which the PPE is intended.

To this end, the constituent materials and other components of those types of PPE must be chosen or designed and incorporated so as to ensure, as far as possible, complete leak-tightness, which will allow where necessary prolonged daily use or, failing this, limited leak-tightness necessitating a restriction of the period of wear.

Where, by virtue of their nature and the foreseeable conditions of their use, certain substances and mixtures which are hazardous to health or harmful biological agents possess high penetrative power which limits the duration of the protection provided by the PPE in question, the latter must be subjected to standard tests with a view to their classification on the basis of their performance. PPE which is considered to be in conformity with the test specifications must bear a marking indicating, in particular, the names or, in the absence of the names, the codes of the substances used in the tests and the corresponding standard period of protection. The manufacturer's instructions must also contain, in particular, an explanation of the codes (if necessary), a detailed description of the standard tests and all appropriate information for the determination of the maximum permissible period of wear under the different foreseeable conditions of use.

# UNIVERSAL

## CERTIFICATION

Technical Assessment of EN 149:2001 +A1:2009 Standard and other Standards it refers to Clauses Corresponding to the (EU) 2016/425 Directive

### Conforming to EN 149:2001+ A1:2009 Standard Requirements

Classification: Particle Filtering Half Mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

**Parking:** Particle filtering half masks are packaged to protect them from contamination before use and with cardboard boxes to prevent mechanical damage.

**Material:** Material used in particle filtering half masks. according to the simulated wearing treatment and temperature conditioning reports: It is understood withstand handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used. suffered mechanical failure of the facepiece or straps. any material from the filter media released by the air flow through the filter has not constitute a hazard or nuisance for the wearer.

**Cleaning and Disinfection:** Particle filtering half mask is not designed to be as re-usable.

**Practical Performance:**

Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009 and Result
1.The face piece fitting	2	0	Positive results should be obtained from the performance tests related to the <b>implementation under real conditions.</b>  <b>No imperfections</b>
2.Head harness comfort	2	0	
3.Security of fastenings	2	0	
4.Speech clearness	2	0	
5.Field of vision	2	0	
6.Materials compatibility with skin	2	0	

**Conditioning:** (A.R.) As Received, original

**Finish of Parts:** Particle filtering half masks. which are likely to come into contact with the user, do not have sharp edges and do not contain burrs.

**Total Inward Leakage:**

Test Subject	No. of sample	Condition	1. Walk	Head left/right	Head np/down	Speech	2. Walk	Average
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Average			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

**Conditioning:** (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature conditioning

Results P (%) Leakage Value

Results meet with FFP2 requirements

**Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing**

Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009	Result
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6 %  FFP3 ≤ 1 %	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 +A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	24	3,76		
(A.R.)	25	3,90		
(S.W.)	1	4,14		
(S.W.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M.S. T.C.)	7	4,45		
(M.S. T.C.)	8	4,78		
(M.S.T.C.)	9	4,69		

Conditioning: (M.S.) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

# UNIVERSAL

## CERTIFICATION

### Penetration of filter material: : Paraffin Oil Testing

Condition	No. of Sample	Paraffin oil Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Result
(A.R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6%  FFP3 ≤ 1%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	27	4.20		
(A.R.)	28	4.16		
(S.W.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(S.W.)	6	3.76		
(M.S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S. T.C.)	12	4.36		

Conditioning: (M.S) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulated wearing treatment

**Compatibility with skin:** In Practical Performance report the likelihood of mask materials in contact with the causing irritation or other adverse effect on health was reported.

### Flammability:

Condition	No. of Sample	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 :2009	Result
(A.R.)	32	1,4	Filtering hair mask shall not burn or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed  Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	33	1,3		
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature Conditioning

Carbon-dioxide content of the inhalation air:

Condition	No. of Sample	CO <sub>2</sub> content of the inhalation air [%] by volume	An average CO <sub>2</sub> content of the inhalation air	Requirements in accordance with EN 149:2001 +A1:2009	Result
(A.R.)	41	0.91	0.89	CO <sub>2</sub> content of the inhalation air shall not exceed an average of 1.0% by volume	Passed  Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	42	0.83			
(A.R.)	43	0.92			

Conditioning: (A.R.) As Received, original

**Head harness:** In Practical Performance report. No adverse effects have been reported for holding the mask of the head harness firmly in position, for total inward leakage properties.

Field of vision: In Practical Performance report. No adverse effects were reported for the field of vision features.

### Breathing Resistance: Inhalation

Condition	Inhalation Resistance (mbar)					Result
	No. of sample	Flow Rate 30 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Flow rate 95 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	<b>Passed</b>
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6		1,4		
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

(T.C.) Temperature Conditioning

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	29	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,0		
(A.R.)	30	Facing directly	2,0	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,0	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	31	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,0		
(S.W.)	1	Facing directly	2,2	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(S.W.)	2	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,3		
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,2		
(S.W.)	3	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,3	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (S.W.) Simulated wearing treatment

**Breathing resistance: Exhalation**

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	13	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,4		
		Facing vertically downwards	2,4		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,3		
(T.C.)	14	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

# UNIVERSAL CERTIFICATION

## Breathing Resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	the dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	15	Facing directly	2,0	FFP1 $\leq$ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9	FFP2 $\leq$ 3	
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,0	FFP3 $\leq$ 3	

**Conditioning:** (T.C.) Temperature Conditioning

**Clogging:** This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable.  
(For single shift use devices, the clogging test is optional test. For re-usable devices test is mandatory.)

**Penetration of filter material:** This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable

**Demountable Parts:** There are no demountable parts on the product.

**Marking - Packaging:** Necessary markings are available on the product and its packaging.

Information to be supplied by the manufacturer: In each of the smallest commercially available packaging of the product, implementation (installation instruction) pre-use controls, warning and usage limitations, storage and meanings of symbols/ pictograms are defined.

PREPARED BY

**Mert TUKENMEZ**  
PPE Expert



APPROVED BY

**Suat I<A(MAZ**  
General Manager





# УНИВЕРСАЛЕН

СЕРТИФИКАЦИЯ

**NB 2163**

## СЕРТИФИКАТ ЗА ЕС ИЗСЛЕДВАНЕ НА ТИПА

### Сертификат №: 2163-PPE-639

Средства за защита на дихателните органи, филтриращи полумаски за защита от частици, произведени от

**Гуандун YIDAO Медицинска технология Co. , LTD.**

Стая 302, сграда 2, № I, лента I, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, провинция Гуандун,  
Р. Р. КИТАЙ

се тестват и оценяват съгласно

**EN 149:2001+A1:2009 Средства за защита на дихателните органи  
- филтриращи полумаски за защита от частици - изисквания,  
изпитване, маркировка**

Въз основа на извършеното изследване на типа с оценка на докладите от изпитванията, техническото досие съгласно приложение 5 към Регламент (ЕС) 2016/425 за личните предпазни средства се одобрява, че продуктът отговаря на изискванията на регламента. Подробности за съответствието със съществените изисквания са дадени в техническия доклад с номер **2163-PPE-640**.

#### Определяне на продукта

Марка: YPHD Модел: YD-002

Филтрираща полумаска

Общо вътрешно изтичане: Клас - FFP2

В този случай производителят има право да използва номера на нотифицирания орган (2163) и може да постави маркировката CE, както е показано по-долу, върху моделите на продукти от категория III, посочени по-горе, с;

- издаване на подходяща ЕС декларация за съответствие съгласно **приложение 9 към Регламент (ЕС) 2016/425 относно личните предпазни средства.**
- Постоянно успешно изпълнение на изискванията, определени в **Регламент (ЕС) 2016/425 относно личните предпазни средства** и хармонизираните стандарти, гарантирано чрез оценки въз основа на **приложение 7 (модул C2) или приложение 8 (модул 0) към регламента** не по-късно от 1 година от началото на серийното производство

Този сертификат се издава първоначално на **28.04.2020 г.** и е валиден за 5 години, ако няма промяна в съответния хармонизиран стандарт, засягаща основните изисквания за здраве и безопасност.  
изисквания.

**CE**  
2163

Валидността на този сертификат може да бъде проверена онлайн.

Директор

Suat KACMAZ  
УНИВЕРСАЛНО СЕРТИФИЦИРАНЕ

— 

[UNIVERSALCERT.COM](http://UNIVERSALCERT.COM)

**УНИВЕРСА**  
**ЛЕН**  
СЕРТИФИКАЦИЯ

**ДОКЛАД ЗА ТЕХНИЧЕСКА ОЦЕНКА**

ДАТА НА ДОКЛАДА/№: 28.04.2020 Г. / 2163-PPE-640

**Клиент:** Гуандун YIDAO Medical Technology Co. LTD.

**Адрес:** Стая 302. Сграда 2. № 1. Улица 1. Xiju Road, Hengli, Dongguan City. Провинция Гуандун. П. Р. КИТАЙ

Този доклад е за посочения по-горе производител, изготвен в съответствие с резултатите от изпитването, получени за продукта от 25.04.2020 г. с идентификационен номер 04-2020-T-053 въз основа на стандарт EN 149: 2001 +A1: 2009. Техническата плочка или производителят и оценката на риска спрямо съществените изисквания за безопасност на здравето и доклада от изпитването са оценени за връзката им със съществените изисквания на Регламента за личните предпазни средства и е установено, че са подходящи.

Настоящият доклад е приложение и неразделна част от сертификата за ЕС изследване на типа № 2163 - PPF. - 639, издаден на производителя. Резултатите от изпитването и издаденият сертификат принадлежат само на изпитвания модел. Техническият доклад се състои от общо 7 страници.

Описание на продукта: Филтриране на частици половин маска

Общо вътрешно изтичане: Класификация - FFP2

Търговска марка :YPHD

Модел : YD-002



# УНИВЕРСА ЛЕН

СЕРТИФИКАЦИЯ

## Клаузите на EN 149: 2001 +A1: 2009 СТАНДАРТ, СВЪРЗАНИ С ДИРЕКТИВАТА НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ ИЗИСКВАНИЯ НА ЕС 2016/425

### 1.1. Принципи на проектиране

#### Ергономия на Л.Л.Л.

Личните предпазни средства трябва да бъдат проектирани и произведени така, че при предвидимите условия на употреба, за които са предназначени, потребителят да може да извършва нормално свързаната с риска дейност, като същевременно се ползва от подходяща защита на възможно най-високо ниво.

#### 1.1.2. Нива и класове на защита

##### 1.1.2.1. Най-високото възможно ниво на защита

Оптималното ниво на защита, което трябва да се вземе предвид при проектирането, е това, отвъд което ограниченията, свързани с носенето на личните предпазни средства, биха попречили на ефективното им използване по време на периода на излагане на риск или нормалното изпълнение на дейността.

##### 1.1.2.2. Класове защита, съответстващи на различните нива на риск

Когато различните предвидими условия на употреба са такива, че могат да се разграничат няколко нива на един и същ риск, при проектирането на ЛПС трябва да се вземат предвид съответните класове на защита.

#### 1.2. Безвредност на личните предпазни средства

##### 1.2.1. Липса на рискове и други присъщи неудобни фактори

Личните предпазни средства трябва да бъдат проектирани и произведени така, че да изключват рискове и други вредни фактори при предвидими условия на употреба.

##### 1.2.1.1. Подходящи съставни материали

Материалите, от които са изработени личните предпазни средства, включително всички възможни продукти от разлагането им, не трябва да оказват неблагоприятно въздействие върху здравето или безопасността на потребителите.

##### 1.2.1.2. Задоволително състояние на повърхността на всички части на ЛПС, които са в контакт с потребителя

Всяка част от ЛПС, която е в контакт или може да влезе в контакт с потребителя, когато ЛПС се носи, трябва да бъде без грапави повърхности, остри ръбове, остри точки и други подобни, които могат да причинят прекомерно дразнене или наранявания.

##### 1.2.1.3. Максимално допустимо препятствие за потребителя

Всяко препятствие, причинено от ЛПС за движенията, които трябва да се извършват, за заемането на пози и за сетивното възприятие, трябва да бъде сведено до минимум: ЛПС не трябва да предизвиква движения, които застрашават потребителя или други лица.

### 1.3. Комфорт и ефективност

#### 1.3.1. Адаптиране на личните предпазни средства към морфологията на потребителя

Личните предпазни средства трябва да бъдат проектирани и произведени по такъв начин, че да улеснят правилното им поставяне върху потребителя и да останат на мястото си за предвидимия период на употреба, като се имат предвид факторите на околната среда, действията, които трябва да се извършват, и позите, които трябва да се заемат. За тази цел трябва да е възможно ЛПС да се адаптира към морфологията на потребителя с всички подходящи средства, като например подходящи системи за регулиране и закрепване или осигуряване на подходящ набор от размери.

#### 1.3.2. Лекота и здравина на дизайна

Личните предпазни средства трябва да са възможно най-леки, без да се нарушава здравината и ефективността на конструкцията.

Освен специфичните допълнителни изисквания, на които те трябва да отговарят, за да осигурят адекватна защита срещу въпросните рискове (вж. 3).

Личните предпазни средства трябва да могат да издържат на въздействието на явленията от околната среда, характерни за предвидимите условия на употреба

### 1.4. Информация, предоставена от производителя

Бележките, които трябва да се изготвят от първия и да се предоставят при пускането на пазара на ЛПС, трябва да съдържат цялата необходима информация относно:

- a) В допълнение към името и адреса на производителя и/или на неговия упълномощен представител, установен в Общността
- b) Съхраняване, употреба, почистване, поддръжка, обслужване и дезинфекция, почистване, поддръжка или дезинфекционна защита, препоръчани от производителите, не трябва да оказват неблагоприятно въздействие върху ЛПС или потребителите, когато се прилагат в съответствие със съответните инструкции;
- c) Ефективност, регистрирана по време на технически изпитвания за проверка на нивата или класовете на защита, осигурявани от въпросното ЛПС;
- d) Подходящи аксесоари за ЛПС и характеристики на подходящи резервни части;
- e) Класовете на защита, съответстващи на различните нива на риск, и съответните ограничения или употреба;
- f) Крайният срок на остаряване Период на остаряване на ИОС или на някои от неговите компоненти;
- g) Вид на опаковката, подходяща за транспортиране;
- h) Значението на всички маркировки (вж. 2.12)
- i) Където е уместно, позоваванията на директивите се прилагат в съответствие с член 5, параграф 6, буква б);
- j) Наименование, адрес и идентификационен номер на нотифицирания орган, участвал в етапа на проектиране на ЛПС

Тези бележки, които трябва да бъдат точни и разбираеми, трябва да бъдат предоставени поне на официалния(те) език(ци) на държавата-членка по местоназначение.

# УНИВЕРСА ЛЕН

СЕРТИФИКАЦИ  
Я

## 2. ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, ОБЩИ ЗА НЯКОЛКО КЛАСА ИЛИ ТИПА PPE

### 2.1. Лични предпазни средства, включващи системи за регулиране

Ако личните предпазни средства включват системи за регулиране, те трябва да бъдат проектирани и произведени така, че след регулирането да не се разкопчават неволно при предвидимите условия на употреба.

### 2.3. Лични предпазни средства за лицето, очите и дихателната система

Всяко ограничение на лицето, очите на потребителя. зрителното поле или дихателната система от ЛПС трябва да бъде сведено до минимум. Екраните за тези видове ЛПС трябва да имат степен на оптична неутралност, която е съвместима със степента на прецизност и продължителността на дейностите на потребителя.

Ако е необходимо, тези ЛПС трябва да бъдат обработени или снабдени със средства за предотвратяване на разпенването.

Моделите на личните предпазни средства, предназначени за потребители, нуждаещи се от корекция на зрението, трябва да са съвместими с носенето на очила или контактни лещи.

### 2.4. Лични предпазни средства, които подлежат на стареене

Ако е известно, че конструктивните характеристики на новите ЛПС могат да бъдат значително повлияни от стареенето, месецът и годината на производство и/или, ако е възможно, месецът и годината на остаряване трябва да бъдат обозначени по незаличим и недвусмислен начин върху всеки елемент от ЛПС, пуснат на пазара, и върху неговата опаковка.

Ако производителят не е в състояние да се ангажира по отношение на полезния живот на ЛПС, неговите инструкции трябва да предоставят цялата необходима информация, за да може купувачът или потребителят да определи разумно месеца и годината на остаряване, като се вземат предвид нивото на качество на модела и ефективните условия на съхранение, употреба, почистване, обслужване и поддръжка.

Когато има вероятност забележимо и бързо влошаване на експлоатационните характеристики на ЛПС да се дължи на стареене в резултат на периодичното използване на препоръчан от производителя процес на почистване, последният трябва, ако е възможно, да постави маркировка върху всеки елемент от ЛПС, пуснат на пазара, посочваща максималния брой операции по почистване, които могат да бъдат извършени, преди да се наложи оборудването да бъде проверено или изхвърлено. Когато такава маркировка не е поставена, производителят трябва да предостави тази информация в своите инструкции.

### 2.6. Лични предпазни средства за използване в потенциално експлозивна атмосфера

Личните предпазни средства, предназначени за използване в потенциално експлозивна атмосфера, трябва да бъдат проектирани и произведени по такъв начин, че да не могат да бъдат източник на електрическа, електростатична или индуцирана от удар дъга или искра, които могат да предизвикат възпламеняване на експлозивна смес.

### 2.8. Лични предпазни средства за намеса в много опасни ситуации

Инструкциите, предоставени от производителя заедно с личните предпазни средства за намеса в много опасни ситуации, трябва да включват по-специално данни, предназначени за компетентни, обучени лица, които са квалифицирани да ги тълкуват и да гарантират прилагането им от потребителя.

Инструкциите трябва също така да описват процедурата, която трябва да се приеме, за да се провери дали ЛПС е правилно регулирано и функционира, когато се носи от потребителя. Когато ЛПС включва аларма, която се активира при липса на нормално осигуреното ниво на защита, алармата трябва да бъде проектирана и поставена така, че да може да бъде възприета от потребителя при предвидимите условия на употреба.

### 2.9. Лични предпазни средства, включващи компоненти, които могат да се регулират или отстраняват от потребителя

Когато личните предпазни средства включват компоненти, които могат да се прикрепят, регулират или отстраняват от потребителя с цел подмяна, тези компоненти трябва да бъдат проектирани и произведени така, че да могат лесно да се прикрепят, регулират и отстраняват без инструменти.

### 2.12. Лични предпазни средства, носещи един или повече идентификационни или разпознавателни знаци, пряко или косвено свързани със здравето и безопасността

Идентификационните или разпознавателните знаци, пряко или непряко свързани със здравето и безопасността, поставени върху тези видове или класове, трябва за предпочитане да бъдат под формата на хармонизирани пиктограми или идеограми и трябва да останат напълно четливи през целия предвидим полезен живот на ЛПС. Освен това тези знаци трябва да бъдат пълни, точни и разбираеми, за да се предотврати всякакво неправилно тълкуване: по-специално, когато тези знаци съдържат думи или изречения, те трябва да бъдат изписани на официалния(те) език(ци) на държавата-членка, в която ще се използва оборудването.

Ако личното предпазно средство (или компонент на личното предпазно средство) е твърде малко, за да може да се постави само част от необходимата маркировка, съответната информация трябва да се посочи върху опаковката и в бележките на производителя.

## 3. ДОПЪЛНИТЕЛНИ ИЗИСКВАНИЯ, СПЕЦИФИЧНИ ЗА КОНКРЕТНИ РИСКОВЕ

### 3.10.2. Защита срещу кожен и очен контакт

Личните предпазни средства, предназначени да предотвратят повърхностния контакт на цялото тяло или на част от него с вещества и смеси, които са опасни за здравето, или с вредни биологични агенти, трябва да могат да предотвратят проникването или проникването на такива вещества, смеси и агенти през защитната обвивка при предвидимите условия на употреба, за които са предназначени личните предпазни средства.

За тази цел съставните материали и другите компоненти на тези видове ЛПС трябва да бъдат подбрани или проектирани и вложени така, че да се осигури, доколкото е възможно, пълна херметичност, която да позволява, когато е необходимо, продължителна ежедневна употреба, или, ако това не е възможно, ограничена херметичност, налагаща ограничаване на периода на носене.

Когато поради своето естество и предвидимите условия на употреба някои опасни за здравето вещества и смеси или вредни биологични агенти притежават висока проникваща способност, която ограничава продължителността на защитата, осигурявана от въпросните ЛПС, последните трябва да бъдат подложени на стандартни изпитвания с оглед на класифицирането им въз основа на техните характеристики. Личните предпазни средства, за които се счита, че съответстват на спецификациите за изпитване, трябва да носят маркировка, посочваща по-специално наименованията или, при липса на наименования, кодовете на веществата, използвани при изпитванията, и съответния стандартен период на защита. Инструкциите на производителя трябва също така да съдържат, по

---

# УНИВЕРСА

## ЛЕН

специално, обяснение на кодовете (ако е необходимо), подробно описание на стандартните изпитвания и цялата подходяща информация за определяне на максимално допустимия период на износване при различните предвидими условия на употреба.

СЕРТИФИКАЦИЯ

# УНИВЕРСА ЛЕН СЕРТИФИКАЦИЯ

Техническа оценка на стандарт EN 149: 200 1 +A1: 2009 и други стандарти, за които се отнася Клаузи,  
съответстващи на Директива (ЕС) 2016/425

## Съответствие със стандартните изисквания на EN 149:2001 + A1:2009

Класификация: Полумаска за филтриране на частици  
Общо вътрешно изтичане: Класификация - FFP2

Паркинг: Филтриращите частици полумаски се опаковат, за да се предпазят от замърсяване преди употреба, и с картонени кутии, за да се предотвратят механични повреди.

Материал: Според докладите за симулираното третиране при носене и температурно кондициониране: Приема се, че издържат на обработка и износване през периода, за който е предназначена филтриращата полумаска за частици. претърпели механична повреда на лицевия панел или ремъците. всеки материал от филтърната среда, освободен от въздушния поток през филтъра, не представлява опасност или неудобство за потребителя.

**Почистване и дезинфекция:** Филтриращата частици полумаска не е предназначена за многократна употреба.

Практическо изпълнение:

Оценени елементи	Положителен	Отрицателен	Изисквания в съответствие с EN 149:2001+ A1:2009 и Result
1.The лицето парче монтаж	2	0	Положителни резултати трябва да се получат от тестове за ефективност, свързани с прилагане в реални условия.  <b>Без несъвършенства</b>
2.Head комфорт на коланите	2	0	
3.Сигурност на закопчалките	2	0	
4.Speech яснота	2	0	
5.Field of vision	2	0	
6.Materials съвместимост с кожата	2	0	

**Състояние:** (A.R.) Както е получено, оригинално

**Завършване на частите:** Филтриращите частици полумаски, които е вероятно да влязат в контакт с потребителя, нямат остри ръбове и не съдържат грапавини.

Общо вътрешно изтичане:

Предмет на теста	Брой на пробите	Състояние	1. Разходка	Глава наляво / надясно	Глава пр / надолу	Реч	2. Разходка	Средно
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Средно			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Макс			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

**Състояние:** (A.R.) Както е получено, оригинално  
(T.C.) Кондициониране на температурата

Резултати P (%) Стойност на утечката

Резултатите отговарят на изискванията на FFP2

**Проникване на филтърния материал:** Изпитване на натриев хлорид

Състояние	Брой на пробите	Изпитване на натриев хлорид 95 L/min max(%)	Изисквания в съответствие с EN 149:2001+ A1 :2009	Резултат
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6 %  FFP3 ≤ 1 %	Полумаските за филтриране изпълняват изискванията на стандарта EN 149:200 1 +A1:2009 дадени в 7.9.2 в диапазона на първа и втора защита клас (FFP1, FFP2)
(A.P.)	24	3,76		
(A.R.)	25	3,90		
(S.W.)	1	4,14		
(C.Y.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M.S.T.C.)	7	4,45		
(M.S.T.C.)	8	4,78		
(M.S.T.C.)	9	4,69		

Кондициониране: (M.S.) Механична якост  
(T.C.) Кондициониране на температурата (A.R.) Както е получено, оригинално (S.W.) Симулирана обработка при износване

# УНИВЕРСА ЛЕН СЕРТИФИКАЦИЯ

**Проникване на филтърния материал : Изпитване на парафиново масло**

Състояние	Брой на пробите	Парафиново масло Изпитване 95 L/min max(%)	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1:2009	Резултат
(A. R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20%  FFP2 ≤ 6%  FFP3 ≤ 1%	Полумаските за филтриране изпълняват изискванията на стандарт EN 149:2001 + A1:2009 дадени в точка 7.9.2 в обхвата на първата и втората защита клас (FFP1, FFP2)
(A. R.)	27	4.20		
(A. R.)	28	4.16		
(S. W.J.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(S. W.)	6	3.76		
(M. S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S. T. C.)	12	4.36		

Кондициониране: (M.S) Механична якост

(T.C.) Кондициониране на температурата

(A.R.) Както е получено, оригинал

(S. W.) Симулирана обработка при износване

**Съвместимост с кожата:** В доклада за практическото изпълнение е съобщено за вероятността материалите на маската в контакт с кожата да предизвикат дразнене или друг неблагоприятен ефект върху здравето.

**Запалимост:**

Състояние	Брой на пробите	Визуална проверка	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1 :2009	Резултат
(A.R.)	32	1,4	Филтрираща маска за коса не трябва да се блъска или да продължава да се блъска за повече от 5 s след отстраняване от пламъка	Преминато  Филтриращите полумаски отговарят на изискванията на стандарта
(A.R.)	33	1,3		
(T.K.)	21	1,2		
(T.K.)	22	1,1		

Състояние: (A.R.) Както е получено, оригинално

(T.C.) Температура, обуславяща

съдържанието на въглероден диоксид във въздуха за вдишване:

Състояние	Брой на пробите	Съдържание на CO <sub>2</sub> във въздуха за вдишване [%] по обем	Средно съдържание на CO <sub>2</sub> от въздуха за вдишване	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 +A1:2009	Резултат
(A.R.)	41	0.91	0.89	Съдържанието на CO <sub>2</sub> във въздуха за вдишване не трябва да надвишава средно 1,0 % от обема.	Преминато  Филтриране на полумаски изпълни изискванията на стандарт
(A.R.)	42	0.83			
(A.R.)	43	0,92			

Състояние: (A.R.) Както е получено, оригинално

**Колан за глава:** В доклада за практическото изпълнение. Не са докладвани неблагоприятни последици за стабилното задържане на маската на колана за глава, за общите свойства за изтичане навътре.

**Поле на видимост:** В доклада за практическото изпълнение. Не са докладвани нежелани ефекти за характеристиките на зрителното поле.

**Съпротивление при дишане: Вдишване**

Състояние	Устойчивост при вдишване (mbar)					Резултат
	Брой на пробите	Скорост на потока 30 L/min	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1:2009	Дебит 95 L/min	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	Преминато
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6	FFP3 ≤ 1,0	1,4	FFP3 ≤ 3,0	
(T.K.)	13	0,5		1,6		
(T.K.)	14	0,5		1,7		
(T.K.)	14	0,5		1,7		
(T.K.)	15	0,5		1,7		

Състояние: (A. R. ) Както е получено, оригинално (S.W.) Симулирано третиране



---

# УНИВЕРСА ЛЕН

при износване  
(Т. С.) Температурно кондициониране

## СЕРТИФИКАЦИЯ

**Съпротивление на дишането: Издишване**

Състояние	Брой на пробите	Положението на главата на манекена	Съпротивление при издишване		
			Дебит 160L/min	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1:2009	Резултати
(A.R.)	29	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,2 2,1 2,1 2,3 2,0	FFP1 3  FFP2 3	Преминато
(A.R.)	30	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,0 2,0 2,1 2,0 2,4		

Състояние: (A.R.) Както е получено, оригинално

**Съпротивление на дишането: Издишване**

Състояние	Брой на пробите	Положението на главата на манекена	Съпротивление при издишване		
			Дебит 160L/min	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1:2009	Резултати
(A.R.)	31	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,2 2,1 1,9 2,1 2,0	FFP1 3  FFP2 3	Преминато
(S.W.)	1	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,2 2,2 2,0 2,3 2,4		

Състояние: (A.R.) Както е получено, оригинално

(S.W.) Симулирана обработка при износване

**Съпротивление на дишането: Издишване**

Състояние	Брой на пробите	Положението на главата на манекена	Съпротивление при издишване		
			Дебит 160L/min	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1:2009	Резултати
(S.W.)	2	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,0 2,3 2,0 2,0 2,2	FFP1 3  FFP2 3	Преминато
(S.W.)	3	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,1 2,3 2,0 2,1 2,1		

Облекчаване: (S.W.) Симулирано третиране с носене

**Съпротивление на дишането: Издишване**

Състояние	Брой на пробите	Положението на главата на манекена	Съпротивление при издишване		
			Дебит 160L/min	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1:2009	Резултати
(Т.К.)	13	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,0 2,4 2,4 2,2 2,3	FFP1 3  FFP2 3	Преминато
(Т.К.)	14	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,1 2,2 2,1 2,2 2,1		

---

Кондициониране: (Т.С.) Температурно кондициониране

# УНИВЕРСА ЛЕН

## СЕРТИФИКАЦИЯ

### Съпротивление при дишане: Издишване

Състояние	Брой на пробите	положението на главата на манекена	Съпротивление при издишване		
			Дебит 160L/min	Изисквания в съответствие с EN 149:2001 + A1:2009	Резултати
(Т.К.)	15	С лице директно С лице вертикално нагоре С лице вертикално надолу Лежа на лявата страна Лежа на дясната страна	2,0 2,1 1,9 2,0 2,0	FFP1 3  FFP2 3  FFP3 3	Преминато

**Кондициониране:** (Т.С.) Температурно кондициониране

**Запушване:** Този тест не се прилага за филтриращата частици полумаска, която не е за многократна употреба. (За устройствата, използвани за една смяна, изпитването за запушване не е задължително. За устройствата за многократна употреба изпитването е задължително.)

**Проникване на филтърния материал:** Това изпитване не се прилага за филтрираща полумаска за частици, която не е за многократна употреба.

**Разглобяеми части:** Продуктът няма разглобяеми части.

**Маркировка - Опаковка:** Необходимата маркировка е налична върху продукта и неговата опаковка,

Информацията се предоставя от производителя: Във всяка от най-малките налични в търговската мрежа опаковки на продукта се определят мерки за контрол преди употреба (инструкция за монтаж), предупреждения и ограничения за употреба, съхранение и значение на символите/пиктограмите.

ПОДГОТВЕНА ОТ

Мерт Тюкенмез (Mert TU)  
Експерт по личните предп



ОДОБРЕН ОТ

Suat I<A(MAZ)  
Генерален мениджър



